

Компания: ТОО «Fluid Solutions Central Asia»

Республика Казахстан, г. Алматы

Медеуский район, ул. Калдаякова, д. 34/29, н.п. 9.

Индекс: 050010

БИН 190840000997

Банк: АО "Банк ЦентрКредит"

БИК КСJBKZKX

KZ718562203128082444 (счет тенге)

KZ938562203328083729 (счет RUB)

KZ658562203228083635 (счет EUR)

KZ758562203228083552 (счет USD)

ПАСПОРТ ПРОЕКТА

№ п/п	Раздел	Описание
1	Наименование проекта	Строительство завода по регенерации отработанных смазочных материалов и производству базовых масел II+ и III группы в Республике Казахстан.
2	Миссия проекта	Создание современного экологического промышленного комплекса по глубокой переработке отработанных смазочных материалов с применением передовых немецких технологий регенерации, направленного на снижение экологической нагрузки, развитие циркулярной экономики и обеспечение Казахстана высококачественными базовыми маслами собственного производства. Проект направлен на формирование замкнутого производственного цикла, снижение зависимости от импорта базовых масел и внедрение экологически устойчивых технологий переработки отходов нефтехимической отрасли.
3	Цели проекта	<ul style="list-style-type: none">- Создание высокотехнологичного завода по переработке отработанных масел;- Производство базовых масел II+ и III группы;- Снижение объемов опасных отходов;- Развитие экологической промышленности Республики Казахстан;- Снижение импорта базовых масел;- Создание экспортно-ориентированного производства.
4	Стратегическая цель проекта	Формирование в Казахстане современного центра экологической переработки и производства базовых масел международного уровня с дальнейшим масштабированием на рынки Центральной Азии и СНГ.
5	Срок реализации проекта	2026 - 2028 гг.

6	Текущая ситуация	Проект находится на стадии: <ul style="list-style-type: none"> - проектирования и подготовки к запуску; - выбора площадки; - привлечения дополнительного финансирования; - ТЭО, бизнес-план и финансовая модель разработаны. Определены технология регенерации и производитель оборудования, заключен долгосрочный контракт по сотрудничеству. Подготовлены технологические решения и презентационные материалы.
7	Прогноз ущерба от влияния изменения климата	При отсутствии современных технологий регенерации увеличивается риск загрязнения почвы, воды и атмосферы отходами нефтепродуктов. Проект направлен на снижение экологической нагрузки путем переработки опасных отходов и сокращения объемов сжигания и несанкционированной утилизации масел.
8	Решение	Проект предусматривает: <ul style="list-style-type: none"> - строительство современного завода по регенерации отработанных масел; - внедрение модульной технологии переработки; - применение технологии ЦПТ (ЦиклоПлазмоТрубчатый реактор); - внедрение системы глубокой очистки базовых масел; - создание инфраструктуры хранения и логистики; - внедрение автоматизированной системы управления производством.
9	Экологическая эффективность	<ul style="list-style-type: none"> - Снижение объемов опасных нефтесодержащих отходов; - Снижение выбросов CO₂; - Снижение загрязнения почвы и водных ресурсов; - Повторное вовлечение отходов в промышленный оборот; - Развитие принципов циркулярной экономики.
10	Ожидаемый социально-экономический эффект:	
10.1	Ожидаемый экономический эффект (в количественном выражении)	Ожидаемый экономический эффект: <ul style="list-style-type: none"> - Производство высокомаржинальной продукции; - Импортозамещение базовых масел; - Рост налоговых поступлений; - Создание экспортного потенциала; - Развитие нефтехимического сектора Казахстана. Планируемая производительность одного завода: 20 000 тонн переработки в год. Фактическая потребность Республики Казахстан в строительстве 5 (пяти) заводов по регенерации в различных регионах страны.
10.2	Ожидаемый социальный эффект (в качественном и/или количественном выражении)	Ожидаемый социальный эффект: <ul style="list-style-type: none"> - Создание новых рабочих мест; - Развитие инженерных компетенций; - Повышение экологической культуры; - Развитие промышленной инфраструктуры региона.

Central Asia

11	Мировой опыт	<p>Технологии регенерации успешно применяются в таких странах:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Германия, ЕС; - США; - Китай. <p>Реализованные проекты:</p> <ul style="list-style-type: none"> - заводы Chery Automotive в Китае; - проекты Südül Recycling и Fluid Solutions. <p>Технология основана на многолетнем международном опыте и современных экологических стандартах.</p>
12	Задачи проекта	<ul style="list-style-type: none"> - Получение земельного участка; - Привлечение финансирования; - Проектирование; - Закуп и поставка оборудования; - Строительство; - Пуско-наладочные работы; - Выход на промышленную эксплуатацию.
13	Объем финансирования	<p>Объем инвестиций: 15 - 20 млн долларов США (в зависимости от конфигурации завода и площадок).</p> <p>Собственное участие инициатора:</p> <ul style="list-style-type: none"> - организационная подготовка; - разработка проекта; - привлечение технологических партнеров; - управленческое сопровождение. <p>Требуемое финансирование:</p> <ul style="list-style-type: none"> - строительство; - закуп оборудования; - инфраструктура; - оборотный капитал.
14	Наименование разработчика проекта	ТОО «Fluid Solutions Central Asia»
15	Наименование государственных органов и организаций, курирующих реализацию проекта	<ul style="list-style-type: none"> - Министерство экологии и природных ресурсов РК; - Министерство промышленности и строительства РК; - Kazakh Invest; - Международный центр зелёных технологий и инвестиционных проектов; - Акимат региона реализации проекта.
16	Руководитель проекта	Бондарев Д.А., Генеральный директор, ТОО «Fluid Solutions Central Asia»
17	Ответственный контакты	ТОО «Fluid Solutions Central Asia», Республика Казахстан, г. Алматы, тел.: +7 701 773 83 90, e-mail: d.bondarev@fluid-solutions.tech

