



Модульное Исполнение
Рациональная **Регенерация**
3 Шага к базовому маслу
группы III

2026



КТО МЫ ТАКИЕ

История

На протяжении 40 лет компания Fluid Solutions работает в химической промышленности, в основном занимаясь проектированием и изготовлением оборудования для производств красок, лакокрасочных материалов, печатных красок, смол, клеев, смазочных материалов и химических веществ общего назначения. Мы также специализируемся на современных процессах регенерации.

Наш подход всегда начинается с анализа текущей ситуации на производстве заказчика. Далее внедряются значимые, эффективные и интеллектуальные улучшения с использованием самых современных технологических процессов. Компания Fluid Solutions инициирует процесс проектирования и поставляет собственное высокотехнологичное оборудование, которое затем интегрируется в общую систему как часть готового решения. Благодаря постоянному стремлению к оптимизации процессов и прогрессу, вся команда гордится успешным прошлым и многообещающим будущим компании.

Воспользуйтесь нашим опытом в реализации комплексных проектов "под ключ", которые осуществляются непосредственно от проектировщика и изготовителя.

FLUID INDUSTRIES



Основание компании Fluid Verfahrenstechnik GmbH

Поставка первой в мире полностью автоматической системы дозирования покрытий InCap „Точно в срок“ на завод Sika Chemie

Поставка нового завода смазочных материалов в Любмине для компании DÖL

Поставка первого ЦПТ - завода по переработке масла мощностью 30 000 тонн в год в Hill в Казахстане

Поставка ЦПТ - завода по переработке масла мощностью 40 000 тонн в год для Chery Automotive в Китае

1985 • • • • 1990 • • • • 1996 • • • • 2000 • • • • 2009 • • • • 2014 • • • • 2017 • • • • 2019 • • • • 2020 • • • • 2025

Начало производства в Нордерштедте

Fluid Verfahrenstechnik превращается в Fluid Solutions

Поставка новой установки полимеризации для производства клея на заводе TESA в Гамбурге

Поставка крупнейшей в мире системы дозирования печатных красок на основе растворителей на завод Siegwark

Модернизация ЦПТ в Казахстане и Китае
Оптимизация очистки фракции базового масла после ЦПТ
Концепция мобильной модульной установки для переработки масла



ЧТО МЫ ДЕЛАЕМ

Навыки



ИНЖИНИРИНГ

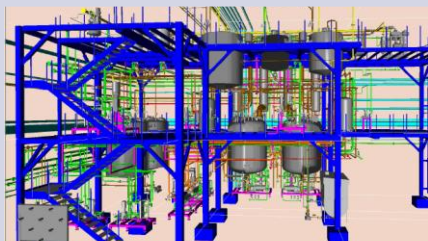
ДИЗАЙН

НАША ОПЫТНАЯ КОМАНДА ИНЖЕНЕРОВ БУДЕТ СОПРОВОЖДАТЬ ВАС ОТ ПЕРВОГО ЭСКИЗА ДО ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ВСЕГО ПРОИЗВОДСТВА



ИНЖИНИРИНГ И ЗАВОДЫ "ПОД КЛЮЧ"

КОНЦЕПТУАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
БАЗОВЫЙ И ДЕТАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ



ПРОИЗВОДСТВО КЛЮЧЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ДОЗИРУЮЩИЕ МАШИНЫ
УСТРОЙСТВО ДЕКАНТАЦИИ БОЧЕК
ВСТРОЕННЫЙ ДОЗАТОР
ВСТРОЕННЫЙ БЛЕНДЕР
РАЗЛИВОЧНЫЕ МАШИНЫ



РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОЕКТА

ДЕТАЛЬНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ
ЗАКУПКИ
ШЕФ-МОНТАЖ
ПУСКО-НАЛАДКА
ОБУЧЕНИЕ И КОНТРОЛЬ



ОБСЛУЖИВАНИЕ ПО ВСЕМУ МИРУ

ПЛАНЫ ТЕХНИЧЕСКОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ
ВЫЕЗДНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
УДАЛЕННОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ





ЧТО МЫ ДЕЛАЕМ - КАК ПОСТАВЩИК "ПОД КЛЮЧ" В РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЯХ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



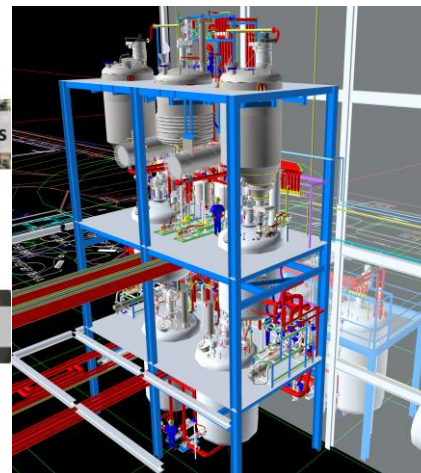
Paint & Ink



Synthetic Resins



Hygiene Systems



Oil Recycling



Lubes & Greases



Решения "под ключ"

Компания Fluid Solutions находится в авангарде разработки оптимальных решений для дозирования, контролируемого рецептурой, и в последние 10-20 лет наблюдается растущая тенденция к полной автоматизации процессов. Наши клиенты стремятся производить и поставлять свою продукцию точно в срок, вскоре после получения заказа.

Одним из примеров инновационных технологий, разработанных компанией Fluid Solutions, является метод дозирования InCan, при котором продукт изготавливается непосредственно в упаковке, например, в банках, ведрах, бочках или контейнерах. Весь процесс, от маркировки до дозирования и смешивания, полностью автоматизирован и оцифрован.

Инжиниринг

Компания Fluid Solutions применяет комплексный подход к процессам, связанным с производством жидких продуктов.

Это означает, что компания Fluid оптимизирует весь процесс, начиная с доставки сырья и заканчивая выпуском готовой продукции. Используя оборудование собственной разработки, компания Fluid позволяет заказчикам значительно повысить эффективность производства.

Кроме того, Fluid стремится снизить затраты на электроэнергию и свести к минимуму количество отходов, если не исключить их полностью. Это предполагает предоставление подробной консультации и предоставление комплексного предложения, готового к заказу.

Заводы по регенерации и смешиванию смазочных масел

В течение 15 лет компания Fluid Solutions в сотрудничестве с нефтеперерабатывающим заводом на юге Германии разрабатывает и поставляет высокоэффективную систему переработки отработанного масла, в том числе для производства новых моторных масел.

Компания Fluid Solutions разрабатывает и поставляет комплексные установки для смешивания смазочных масел и основное оборудование для эффективного и инновационного производства смазочных материалов.



СОТРУДНИЧЕСТВО – КЛЮЧ К УСПЕХУ!

Сделано в Германии



**Инжиниринг
Закупка
Производство
Установка**

Ввод в эксплуатацию

Генеральный директор: Михаэль Крапалис



Südöl Recycling
Регенерация
отработанного масла с
1932

**Исследования и
разработки**



Z+G Holding

Материнская компания

Сотрудники: 2.500

На заводе: 1866

Оборот: 350 млн. €

Головной офис: Айслинген

**Производство смазочных
материалов, пластинчатых
смазок, химических веществ
и красок более 150 лет**



Oil Recycling Solutions

**Запатентованная технология –
надежная и зарекомендовавшая
себя более 25 лет**





3 Шага к получению базового масла группы II+

Обзор

Шаг 1

Двухступенчатая дистилляция

Эффективная система фильтрации и обезвоживания для удаления легких углеводородов. Поставляется в виде комплектного модульного блока.

Шаг 2

ЦПТ® ЦиклоПлазмоТрубчатый реактор

Полное испарение базового масла с отделением тяжелых компонентов.

Усовершенствованная химическая очистка позволяет значительно снизить содержание сложных эфиров и кремния.

Шаг 3

ПУП® Передовая Установка Полировки масел

Оптимизация состава смеси адсорбента и катализатора. Автоматическое регулирование расхода, давления и температуры для достижения максимальной эффективности.

Поставляется в виде компактного модульного блока.



Oil Recycling



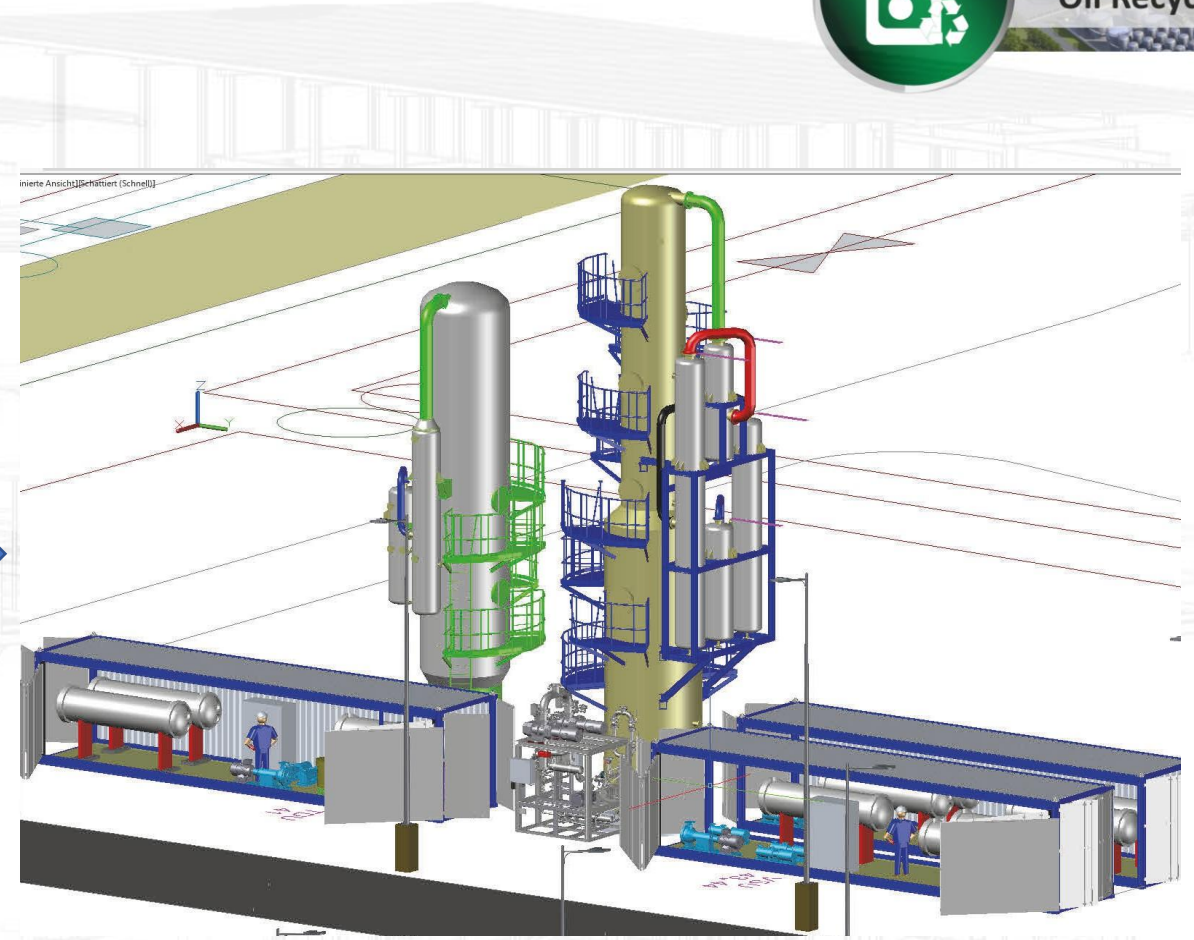
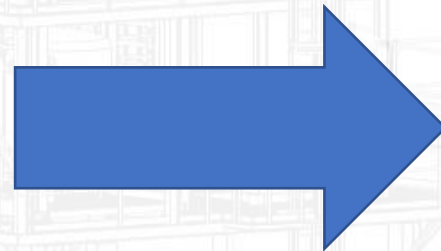
- 👍 Не нужен водород
- 👍 Не нужен катализатор
- 👍 Не нужен растворитель
- 👍 Без отбеливающей глины
- 👍 Без дополнительных отходов
- 👍 Не нужна внешняя энергия



Шаг 1 к базовому маслу группы II+
Двухступенчатая дистилляция



Oil Recycling

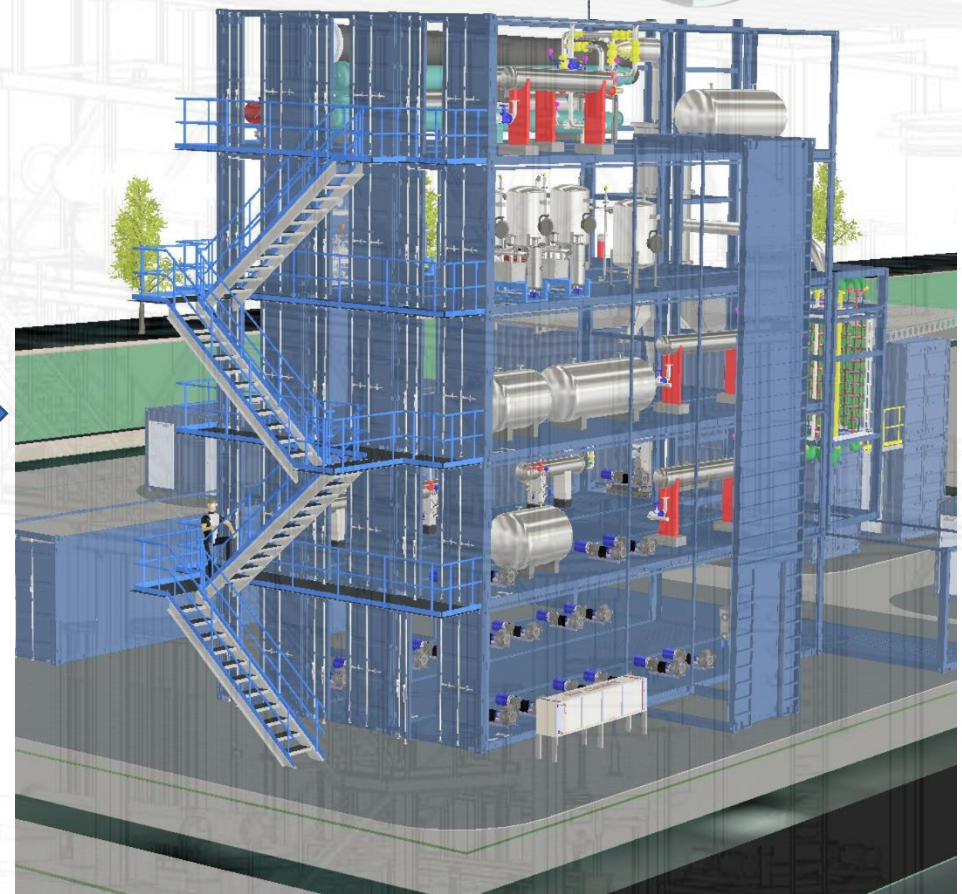
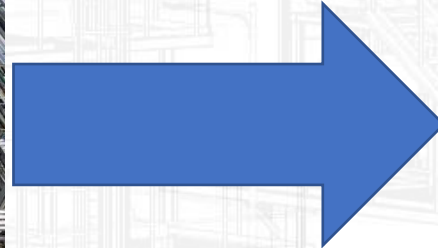




Шаг 2 к базовому маслу группы II+
ЦПТ – ЦиклоПлазмоТрубчатый Ректор



Oil Recycling

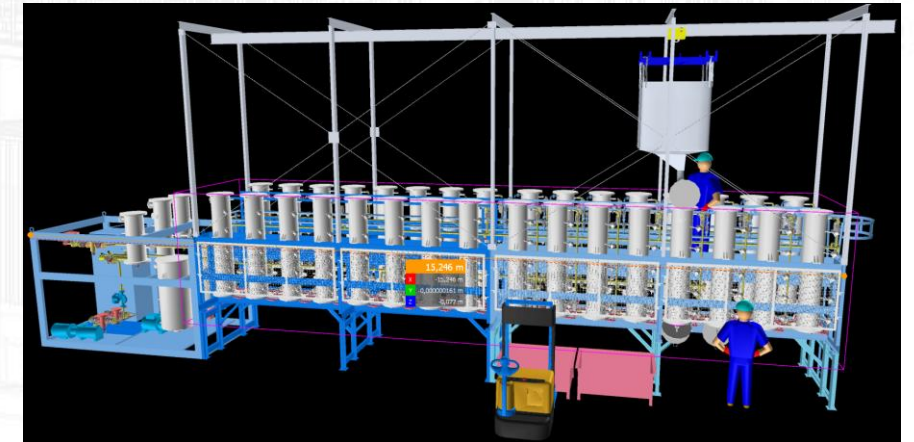
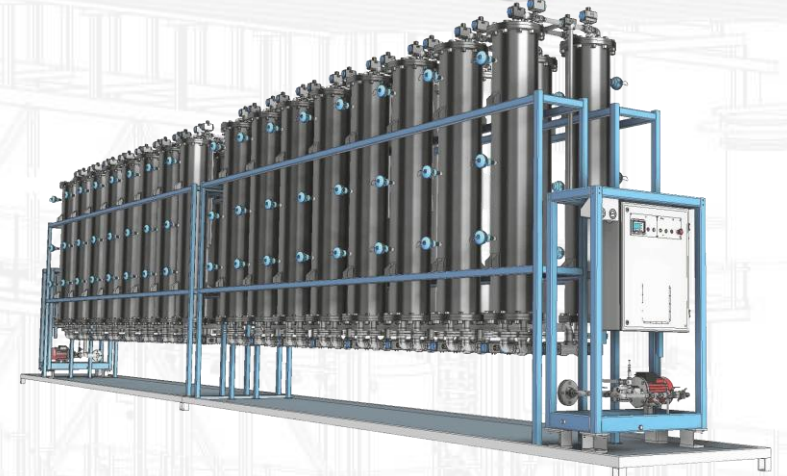
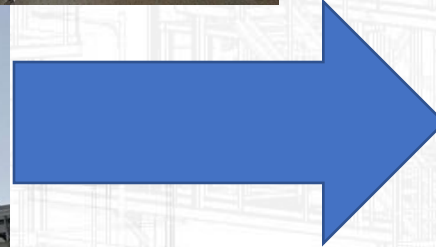




Шаг 3 к базовому маслу группы II+
ПУП - Адсорбер для глубокой очистки



Oil Recycling





Референции

Завод по регенерации масла II поколения Шымкент, Казахстан



Oil Recycling





Референци

Завод по регенерации масла II поколения Chery, Китай



Oil Recycling





Референции

Завод по регенерации масла III поколения Chery, Китай



Oil Recycling



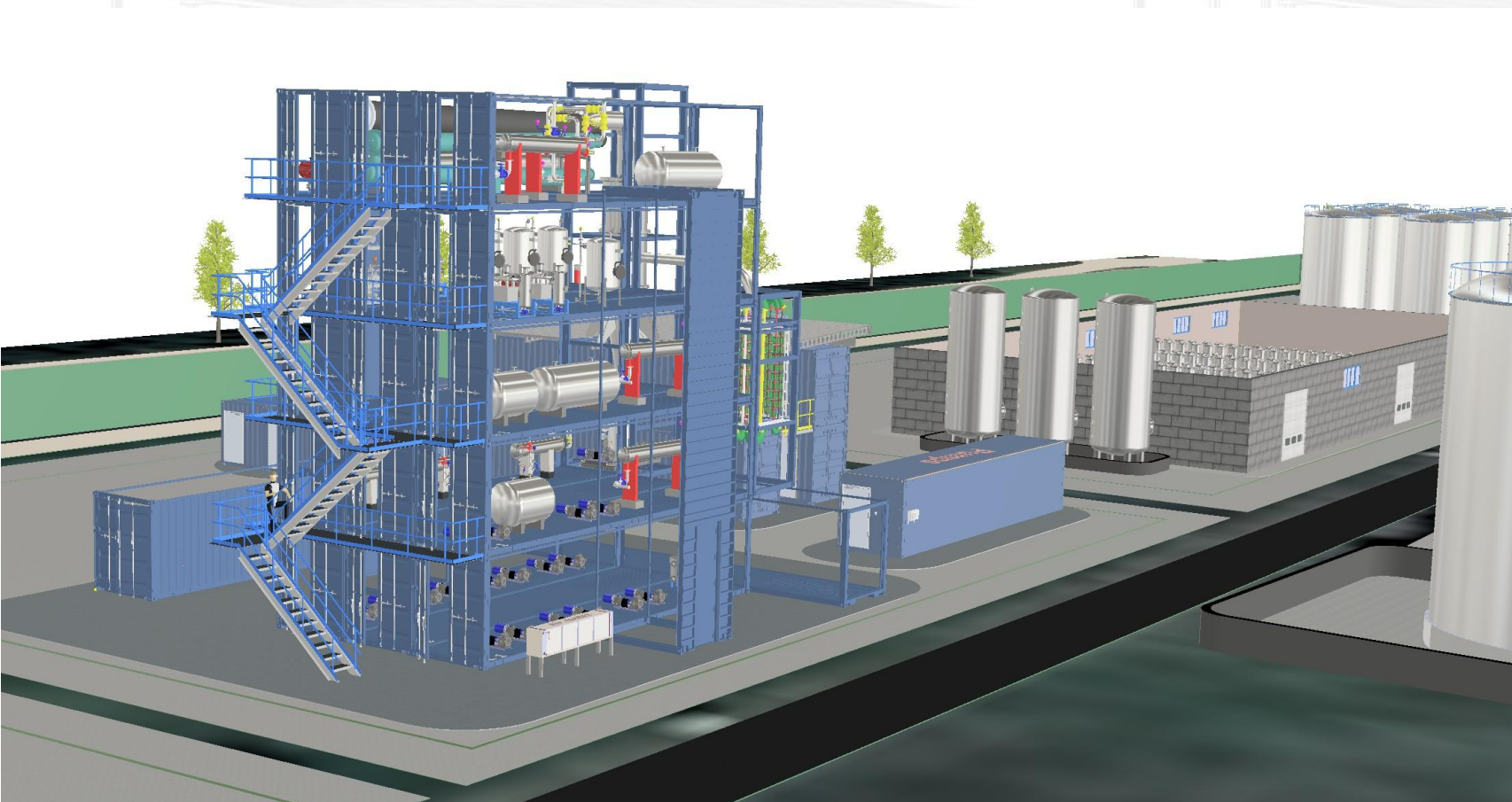


Референции

Технологии регенерации масла III поколения ВСЕМИРНО



Oil Recycling



ЦПТ[®] ЦиклоПлазмоТрубчатый Реактор

2500 кг/час

Полное испарение базового масла с полным отделением тяжёлых компонентов.

Усовершенствованные условия и химподготовка позволяют эффективно снизить содержание сложных эфиров и кремния

Простая сборка из пятнадцати 40-футовых контейнеров.



Референции

Технологии регенерации масла III поколения ВСЕМИРНО



Oil Recycling

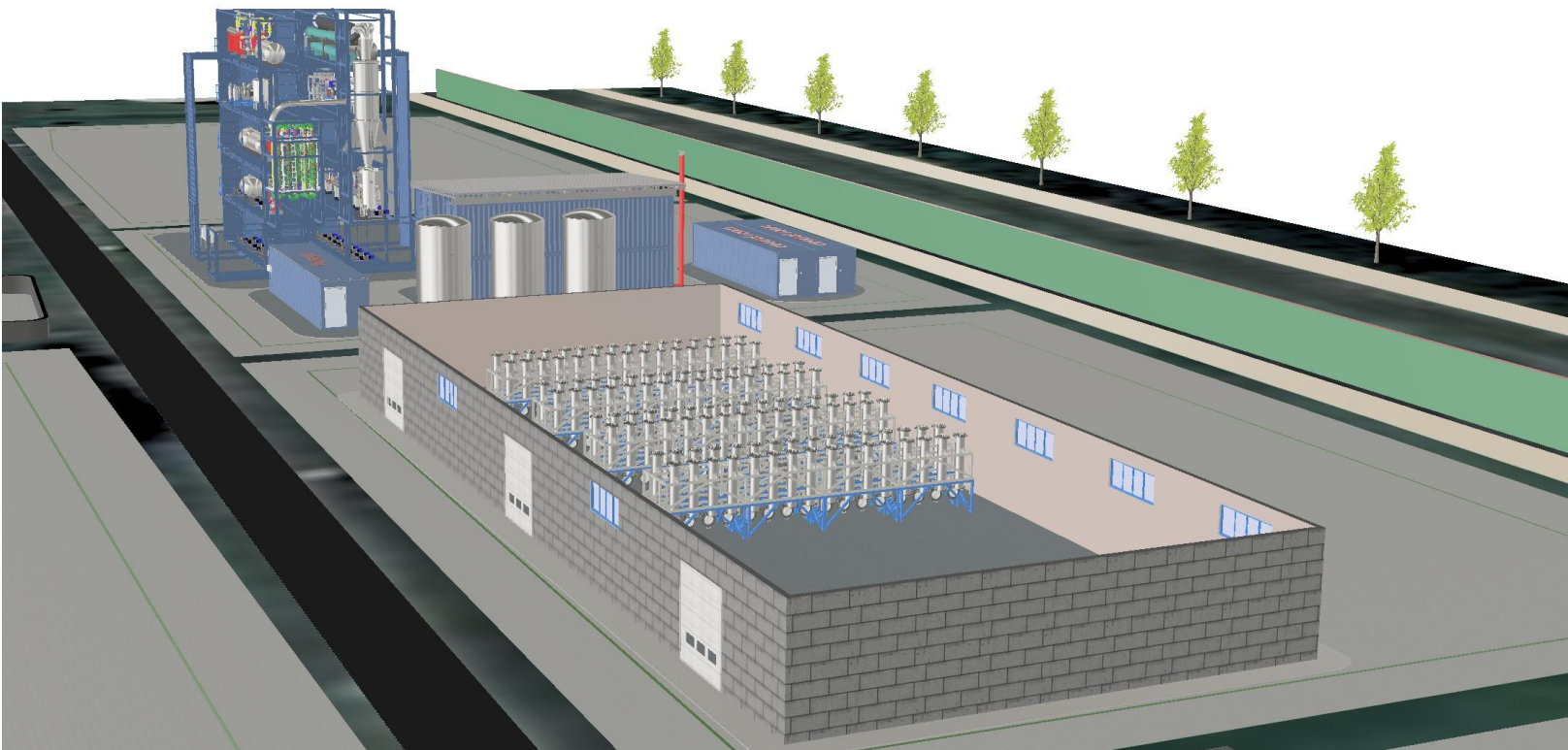
ПУП© Передовая Установка Полировки масел

Оптимизация состава смеси адсорбента и катализатора.

Автоматическая настройка расхода, давления и температуры для достижения максимальной эффективности.

Поставляется в виде компактного модуля.

Гибкая производительность, возможность комбинировать выпуск базовых масел I, II, III групп качества.



Управление FS

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

ПЛК и ДОЗИРУЮЩИЙ ПОРТАЛ

СИСТЕМА FLUID DCS УСТРАНЯЕТ ПУТАНИЦУ, ПРЕДОСТАВЛЯЯ ОПЕРАТОРУ ВСЮ НЕОБХОДИМУЮ ИНФОРМАЦИЮ ИЗ ОДНОЙ СИСТЕМЫ

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ВСЕХ

КАЖДАЯ СИСТЕМА ДОЗИРОВАНИЯ FLUID ИСПОЛЬЗУЕТ ОДИН И ТОТ ЖЕ ИНТЕРФЕЙС

ИНТЕРФЕЙС ERP

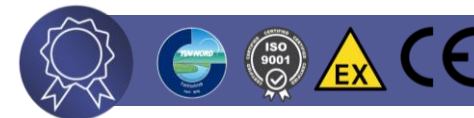
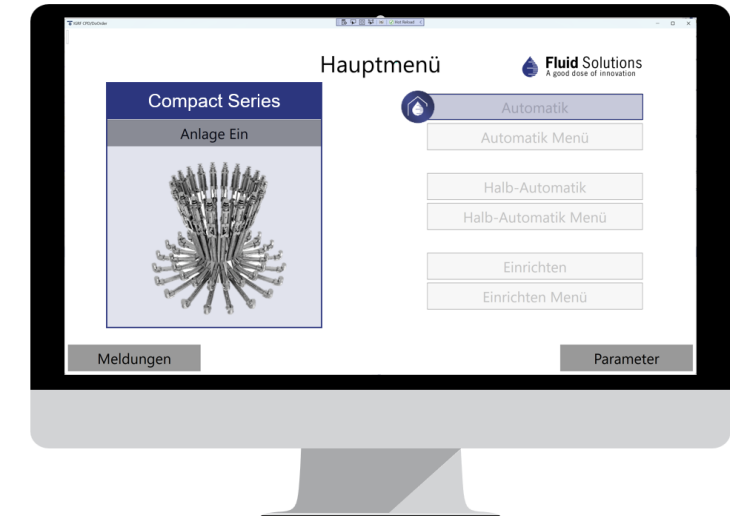
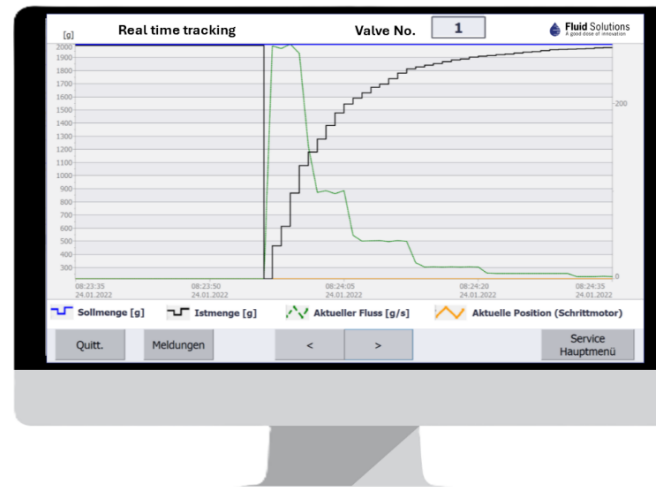
СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЙ, ПОЛНОСТЬЮ ИНТЕГРИРОВАННЫЙ ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ ВСЕХ ОСНОВНЫХ ERP-СИСТЕМ

ЧЕТКАЯ ВИЗУАЛИЗАЦИЯ

НАЙДИТЕ ВСЮ НЕОБХОДИМУЮ ИНФОРМАЦИЮ ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ В ОДНОМ МЕСТЕ

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫЙ ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЙ ИНТЕРФЕЙС СО ВСЕМИ КЛЮЧЕВЫМИ ДАТЧИКАМИ В ОДНОМ МЕСТЕ



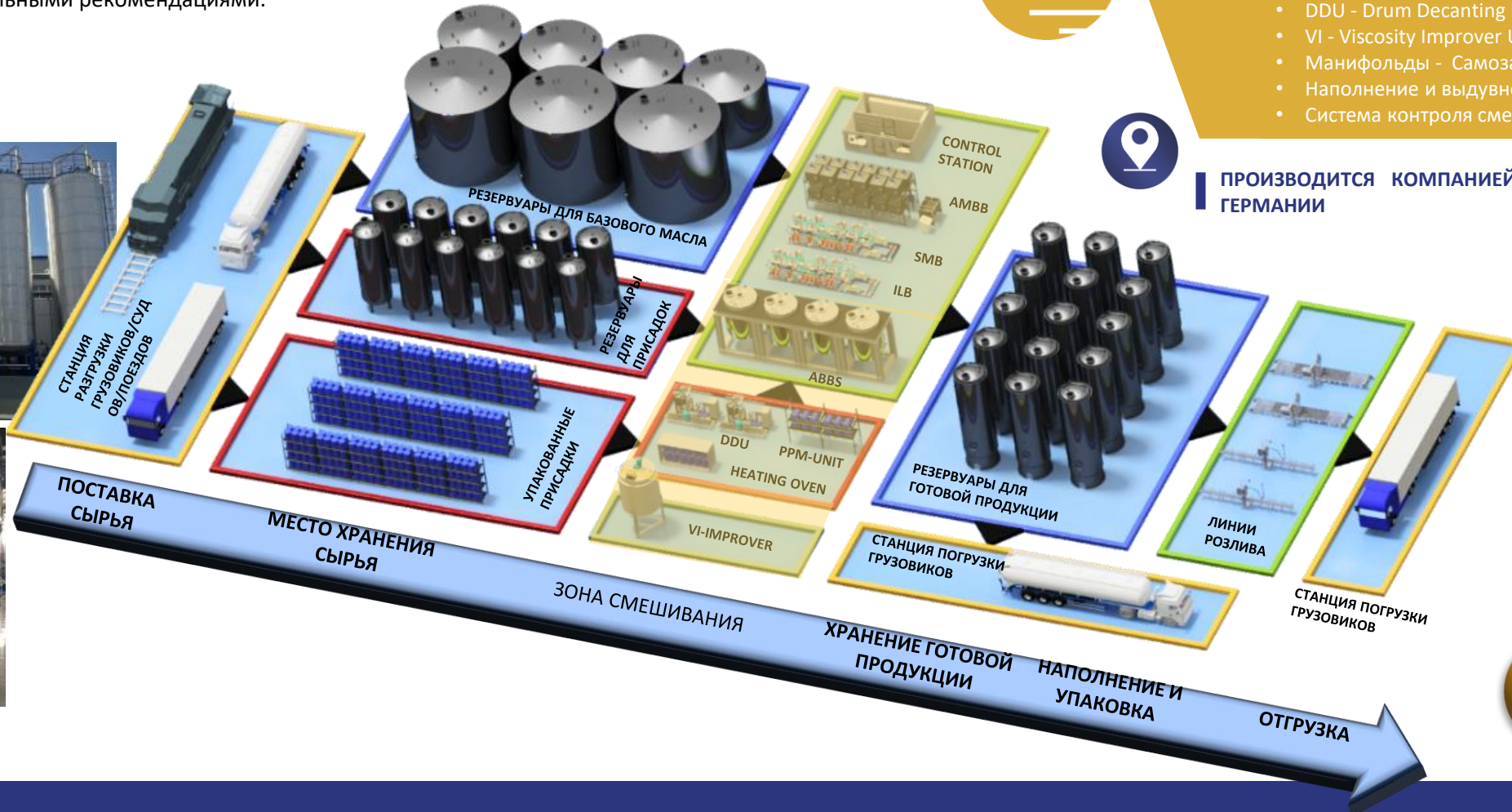


ИНЖЕНЕРНЫЕ НАВЫКИ

Принципиальная схема технологического процесса – LOBP (Завод по смешиванию смазочных материалов)

На первом этапе определяются правила управления предприятием, включая данные о продолжительности рабочего дня, оборудовании, таком как блендеры и насосы, а также информацию о производительности смесителей и емкостей. В результате этого процесса создается схема технологического процесса. На втором этапе разрабатывается первоначальная схема завода в соответствии с оптимальными рекомендациями.

ВАШ ПОСТАВЩИК LOBP
"ПОД КЛЮЧ"



Проектирование и поставка ключевого оборудования для смешивания:

- ABB - Automatic Batch Blenders
- AMBB - Automatic Mini Batch Blenders
- ILB - Inline blender
- SMB - Simultaneous Metering Blender
- DDU - Drum Decanting Unit
- VI - Viscosity Improver Unit
- Манифольды - Самозачистные линии
- Наполнение и выдувное формование
- Система контроля смешивания

MADE
IN
GERMANY

ПРОИЗВОДИТСЯ КОМПАНИЕЙ FLUID SOLUTIONS В ГЕРМАНИИ





ИНЖЕНЕРНЫЕ НАВЫКИ

Комплексное 3D-проектирование стальных каркасов, оборудования и трубопроводов





ОБОРУДОВАНИЕ "ПОД КЛЮЧ"
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАВОДОВ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ПЛАСТИНЧАТЫХ СМАЗОК



СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАН ДЛЯ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ОБЗОР ПОСТАВЛЯЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ



DDU – Узел декантации бочек



AMBB – Автоматический мини-блендер периодического действия



ABB – Автоматический блендер периодического действия



ILB – Поточный смеситель



Автоматический матричный манифольд



VIBU – Смесительный узел для повышения индекса вязкости



АВТОКЛАВЫ



КОТЁЛ ДОВОДКИ



Узел HFD



ЛИНИИ РОЗЛИВА





ОБОРУДОВАНИЕ "ПОД КЛЮЧ"

РЕФЕРЕНЦИИ ДЛЯ ЗАВОДОВ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ПЛАСТИНАТЫХ СМАЗОК

Also, Азербайджан – Проектирование и поставка «под ключ» LOBP

Резервуарный парк с присадками



Резервуарный парк с базовым маслом



Производственная зона



Смеситель периодического действия



Обзор завода





ОБОРУДОВАНИЕ "ПОД КЛЮЧ"
РЕФЕРЕНЦИИ ДЛЯ LOBP



Центр смешения (3 периодических блендера)



Резервуарный парк готовой продукции

ДÖЛ, Германия – Проектирование и поставка «под ключ» LOBP (30.000 тонн/год)



Резервуарный парк базового масла



Нагревательная камера



Рекомендательное письмо



Lubes & Greases



ОБОРУДОВАНИЕ "ПОД КЛЮЧ"
РЕФЕРЕНЦИИ ДЛЯ LOBP

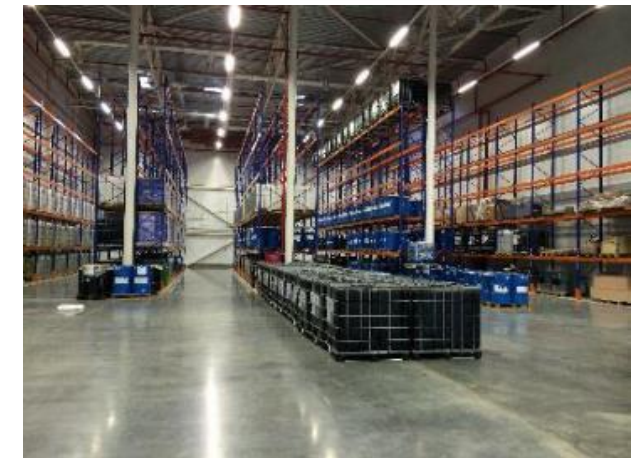
Fuchs, Германия – Расширение производственного подразделения



Резервуарный парк базового масла



Станция периодического смешивания



Зона хранения IBC



Автоматический смеситель
периодического действия



Линии розлива



Рекомендательное письмо



Lubes & Greases



ОБОРУДОВАНИЕ "ПОД КЛЮЧ"
ТЕХНОЛОГИЯ ПОВТОРНОЙ РЕГЕНЕРАЦИИ
ПОЧЕМУ ПОВТОНАЯ РЕГЕНЕРАЦИЯ С
FLUID SOLUTIONS?



Oil Recycling



НАСТОЯЩИЙ ЗАМКНУТЫЙ ЦИКЛ С ПОВТОРНОЙ РЕГЕНЕРАЦИЕЙ В ЦПТ®









ОТ ОТРАБОТАННОГО ДО ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОГО МОТОРНОГО МАСЛА



ОБОРУДОВАНИЕ "ПОД КЛЮЧ"
РЕФЕРЕНЦИИ ДЛЯ LOBP



Lubes & Greases







Type of project	Customer	Name and address of client	Location of plant		Type of plant, design capacity, process particulars etc.	Award of contract (year)	Scope of work *
			City	Country			
LOBP		Castrol Germany	Hamburg	Germany	<ul style="list-style-type: none"> • Planning and delivery of a drum decanting unit (DDU) • Planning and delivery of a new batch blending system. 	2025	E, P, C
LOBP		Deutsche Ölwerke Lubmin	Lubmin	Germany	<ul style="list-style-type: none"> • Delivery of a base oil tank farm • Design and delivery of a Matrix manifold including the integration of it in the existing plant • Design and delivery of an additional batch blender 	2025	E, P, C
LOBP		Meguin	Saarlouis	Germany	<ul style="list-style-type: none"> • Optimization of tank truck unloading of high viscose additives • Delivery of a new tank truck loading and unloading station 	2025	E, P, C
LOBP		Clariant	Abu Dhabi	UAE	<ul style="list-style-type: none"> • Delivery of a Mobile Blending Plant 	2025	E, P, C M
LOBP		Hobum	Hamburg	Germany	<ul style="list-style-type: none"> • Approval engineering for tank farm 	2024	E
LOBP		Forward Oil	Temirtau	Kazakhstan	<ul style="list-style-type: none"> • Delivery of a skid mounted LOBP 	2024	E, P, CM

E – Engineering; P – Procurement; C – Construction; M – Maintenance;



ОБОРУДОВАНИЕ "ПОД КЛЮЧ"
РЕФЕРЕНЦИИ ДЛЯ LOBP



LOBP		<u>Segmotol</u>	Fergana	Uzbekistan	<ul style="list-style-type: none"> Concept and Basic design for LOBP 	2024	E
LOBP		Forward Oil	Temirtau	Kazakhstan	<ul style="list-style-type: none"> Concept Engineering 	2024	E
LOBP		<u>Yukoil</u>	Ivano-Frankovsk	Ukraine	<ul style="list-style-type: none"> Basic and Detailed design and delivery of LOBP equipment 	2024	E, P
LOBP		<u>Deutsche Ölwerke Lubmin</u>	Lubmin	Germany	<ul style="list-style-type: none"> Basic Design extension of an ILB and finished tank storage Planning and design of a tank farm for base oil and finished products with connection to the existing production. Planning and delivery of a truck unloading and loading station 	2024	E, P, C
Grease		Tunap	<u>Wolfratshausen</u>	Germany	<ul style="list-style-type: none"> Concept study for revamping an existing grease production 	2024	E
LOBP		Castrol Germany	Hamburg	Germany	<ul style="list-style-type: none"> Several modifications in the existing LOBP plant 	2024	E, P, C
LOBP		Ardova	Lagos	Nigeria	<ul style="list-style-type: none"> Planning and Delivery of a viscosity improver unit 	2024	E, P, C M
LOBP		<u>Petrobaraka</u>	<u>Biskra</u>	Algeria	<ul style="list-style-type: none"> Extension of the existing plant with a viscosity improver unit, an ABB and tank farms 	2024	E, P, C M



ОБОРУДОВАНИЕ "ПОД КЛЮЧ"
РЕФЕРЕНЦИИ ДЛЯ LOBP



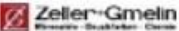






LOBP		Pronef	Istanbul	Turkey	• Conceptual Design for the revamp of existing Lube Oil	2023	E
Oil Recycling		Zeller + Gmelin	Eislingen	Germany	• Planning of plant improvement	2023	E
LOBP		Shell	Hamburg	Germany	• Concept Study	2023	E
LOBP		Ardova	Lagos	Nigeria	• Planning and Delivery of a Turnkey Lube Oil Blending Plant	2023	E, P, C M
LOBP		Petronas	Antwerpen	Belgium	• Planning and Delivery of a IBC Decanting Unit	2022	E, P, C
LOBP		Evooil	Pavlodar	Kazakhstan	• Concept Engineering	2022	E
LOBP		Cremer Oleo	Uetersen	Germany	• Planning and delivery of a thermal oil production	2020	E, P, C
LOBP		BP Europe SE	Hamburg	Germany	• Planning and Delivery of a full automatic Drum Decanting Unit	2020	E, P, C
LOBP		Hill Corporation	Klaipeda	Lithuania	• Planning and Delivery of a Turn Key Lube Oil Blending Plant	2019/2020	E, P, C M
Oil Recycling		Chery Cars	Wuhu	China	• Planning and Delivery of Key Equipment for an Oil Recycling Plant	2020	E, P, C M
LOBP		Rosneft	Moscow	Russia	• Technical audit of manufacturing facilities	2020	E
LOBP/ Greases		Petrobaraka,	Biskra	Algeria	• Basic and Detail Engineering for LOBP and Grease plant	2019	E, P, C M



ОБОРУДОВАНИЕ "ПОД КЛЮЧ"
РЕФЕРЕНЦИИ ДЛЯ LOBP

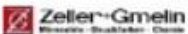






LOBP/ Greases		<u>Petrogel</u>	<u>Batna</u>	Algeria	<ul style="list-style-type: none"> Basic and Detail Engineering for LOBP and Grease plant Delivery of main equipment for LOBP and Grease plant 	2018	E, P, C M
LOBP		Rotan/ <u>Meguin – Liqui Moly</u>	Saarlouis	Germany	<ul style="list-style-type: none"> Detail Engineering for LOBP Revamping Delivery of Skid Units for LOBP Revamping– 2 DDU's 1 ILB Automation System 	2018	E, P
Oil Recycling		Hill Corporation	Shymkent	Kazakhstan	<ul style="list-style-type: none"> Planning and Delivery of a Turnkey Oil Recycling Plant 	2017	E, P, C M
LOBP/ Grease		Zeller + Gmelin GmbH & Co. KG	<u>Eislingen</u>	Germany	<ul style="list-style-type: none"> Basic and Detail Engineering for LOBP/Grease Revamping and Extension Delivery of two new Automatic Batch Blenders Miscellaneous Revamping engineering and EPCM projects 	2017	E, P, C M
LOBP		Seepex GmbH Castrol – India	Bottrop/ Mumbai	Germany India	<ul style="list-style-type: none"> Delivery of a Drum Decanting Unit 	2017	E, P, C M
LOBP		<u>Meguin GmbH & Co. KG Mineraloelwerke</u>	Saarlouis	Germany	<ul style="list-style-type: none"> Basic Engineering for LOBP Revamping 	2017	E
LOBP		Fuchs, Lubricants Holding,	Stockholm	Sweden	<ul style="list-style-type: none"> Engineering of a Lube Oil Blending Plant 	2017	E
LOBP		Alco Lubricant Co	Baku	Azerbaijan	<ul style="list-style-type: none"> Basic and Detail Design for LOBP plant 	2016	E, P, C M



ОБОРУДОВАНИЕ "ПОД КЛЮЧ"
РЕФЕРЕНЦИИ ДЛЯ LOBP








					<ul style="list-style-type: none"> • Delivery of Key equipment for LOBP plant <ul style="list-style-type: none"> - Additive handling - ppm handling - tank equipment - ABB 		
Oil Recycling		Zeller + Gmelin	<u>Eislingen</u>	Germany	<ul style="list-style-type: none"> • Planning of plant improvement 	2016	E
Grease		Hill Corporation	Almaty	Kazakhstan	<ul style="list-style-type: none"> • Basic and Detail Design for Grease plant • Delivery of Key equipment for Grease plant 	2016	E, P, C M
LOBP		Lukoil Lubricants Central Asia	Almaty	Kazakhstan	<ul style="list-style-type: none"> • Basic and Detail Design for LOBP plant • Delivery of Key equipment for LOBP plant <ul style="list-style-type: none"> - DDU unit - ppm unit - Drum oven - ABB - ILB - Pigging equipment - Automation system 	2015	E, P, C M
LOBP		<u>Evooil</u>	Pavlodar	Kazakhstan	<ul style="list-style-type: none"> • Basic Engineering for LOBP/Grease Plant 	2015	E
LOBP		CPC	<u>Taipeh</u>	Taiwan	<ul style="list-style-type: none"> • Basic and Detail Design for LOBP plant • Delivery of Key equipment for LOBP plant <ul style="list-style-type: none"> - DDU unit - nrm unit 	2015	E, P, C M



ОБОРУДОВАНИЕ "ПОД КЛЮЧ"
РЕФЕРЕНЦИИ ДЛЯ LOBP



Lubes & Greases

					<ul style="list-style-type: none"> - Drum oven - ABB - ILB - Pigging equipment - Automation system 		
LOBP		Fuchs, Lubricants Holding,	Sao Paulo		<ul style="list-style-type: none"> • Conceptional design for LOBP plant • Basic and Detail Design for LOBP plant • Delivery of Key equipment for LOBP plant 	2014	E, P, C M
LOBP		Fuchs, Lubricants Europe,	Mannheim	Germany	<ul style="list-style-type: none"> • Conceptional design for LOBP plant • Basic and Detail Design for LOBP plant • Delivery of Key equipment for LOBP plant 	2014	E, P, C M
LOBP		Fuchs, Lubricants Europe,	Kaluga	Russia	<ul style="list-style-type: none"> • Conceptional design for LOBP plant • Basic and Detail Design for LOBP plant • Delivery of Key equipment for LOBP plant - ABB - Pigging equipment - Automation system 	2014	E, P, C M
LOBP/ GREASE		Fuchs Lubricants	Kaiserslautern	Germany	<ul style="list-style-type: none"> • Basic and Detail Design for LOBP/Grease plant • Turn Key Delivery of LOBP/Grease plant - DDU unit 	2011	E, P, C







ОБОРУДОВАНИЕ "ПОД КЛЮЧ"

РЕФЕРЕНЦИИ ДЛЯ LOBP



Lubes & Greases





LOBP		Q8		Belgium	<ul style="list-style-type: none"> - Grease vessels - Automation system <ul style="list-style-type: none"> • 2 units AMBB each 28 components heated for pre-batches and finished products up to 1.000 Kg in mobile Containers and 1 3.000 Kg batch vessel • Automated handling system for the mobile container • IBC and drum storage for additives. 	MISC.	P, C
LOBP		Statoil	Stockholm	Sweden	<ul style="list-style-type: none"> • 3 units AMBB each 28 components heated for pre-batches • Production of finished products up to 1.000 Kg in mobile Containers • Automated handling system for the mobile container • IBC and drum storage for additives • DDU Unit • Conceptual design study new European production concept 	Misc.	E, P, C M
LOBP		BP	Hamburg	Germany	<ul style="list-style-type: none"> • Additional storage tank for Finished product • DDU unit • DDU maintenance • Siemens PLC automation 	2012	E, P, C



ОБОРУДОВАНИЕ "ПОД КЛЮЧ"

РЕФЕРЕНЦИИ ДЛЯ LOBP



LOBP		Texaco/Dea	Hamburg	Germany	<ul style="list-style-type: none"> • 2 units fully automated batch blender (ABB) with each 30 valves • 80 IBC units automated 	2008	E, P, C
LOBP		SWD	Duisburg	Germany	<ul style="list-style-type: none"> • 1 units AMBB each 36 components heated for pre-batches and finished products up to 1.000 Kg in mobile Containers including automated mixing • Automated handling system for the mobile container • IBC and drum storage for additives • 5 blender connections • Siemens PLC automation 	Misc.	P, C
LOBP		DÖL Oil Blending	Lubmin	Germany	<ul style="list-style-type: none"> • Basic and Detail Engineering for a Turn-Key LOBP plant <ul style="list-style-type: none"> - ABB's - Pigging equipment - Automation system - Delivery of a AMBB unit - Automation system 	2011	E, P, C M
LOBP		Lubritec	Xinhui	China	<ul style="list-style-type: none"> • Complete LOBP 50.000 to/y incl. equipment <ul style="list-style-type: none"> - DDU unit - ppm unit - Drum oven - ABB - ILB - Pigging equipment 	2008	E, P, C



ОБОРУДОВАНИЕ "ПОД КЛЮЧ"
РЕФЕРЕНЦИИ ДЛЯ LOBP



LOBP		Esso	Hamburg	Germany	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 2 units AMBB each 30 additive components heated for pre-batches up to 600 Kg in mobile Containers. ◆ 12 automated drum <u>dispenser</u> by robot with integrated "los in weight system" connected to each blender. ◆ 8 units ABB 	2008	P, C
------	---	------	---------	---------	--	------	------

СВЯЗАТЬСЯ С НАМИ



**МЫ ХОТИМ ПОДЕЛИТЬСЯ С ВАМИ НАШИМ
40-ЛЕТНИМ ОПЫТОМ В ЭТОМ БИЗНЕСЕ.**

**ПОЖАЛУЙСТА, НЕ СТЕСНЯЙТЕСЬ
ОБРАЩАТЬСЯ К НАМ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ.**



ТОО «Fluid Solutions Central Asia»
Республика Казахстан, г. Алматы
ул. Калдаякова 34/29, офис 705

СЕО

Дмитрий Бондарев

Tel.: +7 701 773 83 90

d.bondarev@fluid-solutions.tech