



**ЭКОЛАЙФ АСТАНА**

# **ТЕХНОПАРК НА ИЗ ЖУЛДЫЗ ПЕРЕРАБОТКА И УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ**

ПРЕЗЕНТАЦИЯ ПРОЕКТА

ecolife-astana.kz

1.Титульный лист

# ЭКОЛАЙФ АСТАНА

## Общие сведения:

Наименование инвестора	ТОО «Эколайф Астана»
Руководитель	Абдувалиев Абдувахит Туланович, 100% доля
Год основания компании	2017
Стоимость проекта	1 800 000 000 тенге
Земельный участок	2 Га (субаренда)
Место реализации	Индустриальная зона «Жулдыз»г. Шымкент
Рабочие места	50 человек
Начало строительства	2024 год
Ввод в эксплуатацию	март 2026 год
Направление	Переработка и утилизация опасных и неопасных отходов
ОКЭД	38 Сбор, обработка и удаление отходов; утилизация (восстановление) материалов
Общая мощность переработки	До 50 тысяч тонн отходов
Плановые поступления в бюджет города в виде налогов	1 800 000 000 тенге (за 10 лет)

## 2.Цель презентации



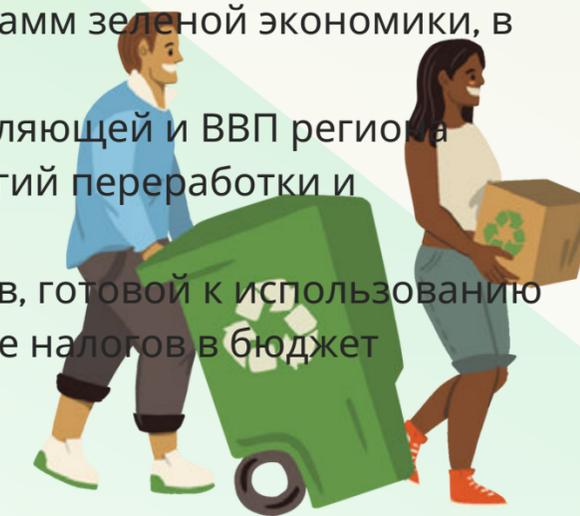
### Получение инвест поддержки

### Запрашиваемые программы государственной поддержки:

- $\Phi$  Натурный грант на земельный участок площадью 2 Га в индустриальной зоне «Жулдыз» на основании инвестиционного контракта с АО «KazakhInvest»
- $\Phi$  Лизинг оборудования, специальной техники и строительно-монтажных работ у АО «Фонд Развития Промышленности» по программе «Жасыл Даму»

### Социальное значение:

- Улучшение экологической безопасности города Шымкент и Туркестанской области
- Реализация государственных программ зеленой экономики, в том числе «Жасыл Даму»
- Повышение промышленной составляющей и ВВП региона
- Применение современных технологий переработки и утилизации
- Производство продукции из отходов, готовой к использованию
- Новые рабочие места и поступление налогов в бюджет



## ЭКОЛАЙФ АСТАНА

---

### Компания: ТОО «Эколайф Астана»

### Адрес: г. Шымкент, ул. Ш.Калдаякова, 11/2

Компания работает на рынке с 2017 года, начав производство с маленького арендованного офиса, с последующим открытием в 2018 году арендуемого цеха общей площадью 1 000 м<sup>2</sup>. С момента открытия Компанией переработано свыше 5 000 тонн отходов. Учредителем и единственным участником Компании является Абдувалиев Абдувахит Туланович.

На сегодняшний день действующий штат Компании составляет 17 человек, после строительства завода планируется увеличение числа работающих сотрудников до 50 человек.

#### Основные характеристики проекта

1. Проект: Завод по переработке и утилизации отходов
2. Местоположение: Индустриальная зона Жулдыз, город Шымкент
3. Площадь земельного участка: 2 гектара
4. Проектная мощность завода: 50 000 тонн отходов в год
5. Объем инвестиций: 1,8 млрд тенге
6. Количество создаваемых рабочих мест: 50

#### Цели проекта

1. Переработка и утилизация ТБО
2. Улучшение состояния окружающей среды
3. Повышение уровня социальной ответственности населения в сфере переработки мусора
4. Создание новых рабочих мест и поддержка занятости в регионе
5. Привлечение инвестиций в регион



## 3. Информация о компании

---

## ЭКОЛАЙФ АСТАНА

### 4. Текущая деятельность

Целевой сегмент Компании: частные лица, организации и компании, осуществляющие деятельность в разных отраслях экономики. В настоящее время все клиенты ТОО «Эколайф Астана» – Шымкентские частные и государственные организации. Среди них можно выделить следующих постоянных клиентов, передающих отходы своей деятельности для дальнейшей утилизации на договорной основе: **АО «Petro Kazakhstan», ТОО «МЕТРО Кэш энд Кэрри», ТОО «INVIVO», ТОО «Шымкентский пивоваренный завод», ТОО «Южказмедтехника», ТОО «Ордабасы құс»** и др.

На сегодняшний день Компания имеет обширную базу клиентов, свыше пятидесяти компаний и организаций.

ОКЭД деятельности компании – **38.21 «Переработка и утилизация неопасных отходов»**. Этот класс включает распределение и переработку твердых или нетвердых неопасных отходов для распределения:

- деятельность перерабатывающих предприятий по распределению неопасных отходов;
- распределение неопасных отходов путем сжигания или другими методами, с использованием или без выработки электроэнергии или пара, сложные удобрения, замена топливных веществ, метана и других побочных продуктов для дальнейшего использования и т.д.;
- переработка органических отходов для дальнейшего распределения.

Отраслевая принадлежность Проекта согласно 5-значному ОКЭД Республики Казахстан: Секция С – Обрабатывающая промышленность, Раздел 38 – Переработка отходов, Группа 38.2 – Переработка и утилизация отходов, Класс 38.21 – Переработка и утилизация неопасных отходов, Подкласс отсутствует.

№	Наименование области, города	Доля переработанных и утилизированных ТБО			
		2020 год, %	2021 год, %	2022 год, %	2023 год, 3кв
1	Акмолинская	2,11	2,93	3,02	3
2	Актюбинская	3,51	11,69	10	11
3	Алматинская	24,77	27,55	23,28	15
4	Атырауская	44,33	1,69	10,44	11
5	ВКО	3,17	4,84	3,28	16
6	Жамбылская	3,47	3,11	8,53	9
7	ЗКО	2,17	5,28	8,6	8
8	Карагандинская	13,96	16,39	17,42	21
9	Костанайская	0,93	9,65	10,3	9
10	Кызылординская	8,13	7,42	10,78	18
11	Мангистауская	6,49	1,42	33,8	40
12	Павлодарская	0,23	0,12	15	16
13	СКО	3,59	7,59	10,78	14
14	Туркестанская	3,48	7,17	10,05	13
15	г. Алматы	10,01	5,7	10,95	9
16	г. Астана	8,33	12,25	15,92	30
17	г. Шымкент	-	18,28	22,77	26

## 5. Расположение земельного участка



### Местоположение:

Республика Казахстан, г. Шымкент, промышленная зона "Жұлдыз"

### Площадь:

2,0 га

### Права:

ТОО "Эколайф Астана" по договору субаренды у СПК "Шымкент" с возможностью выкупа

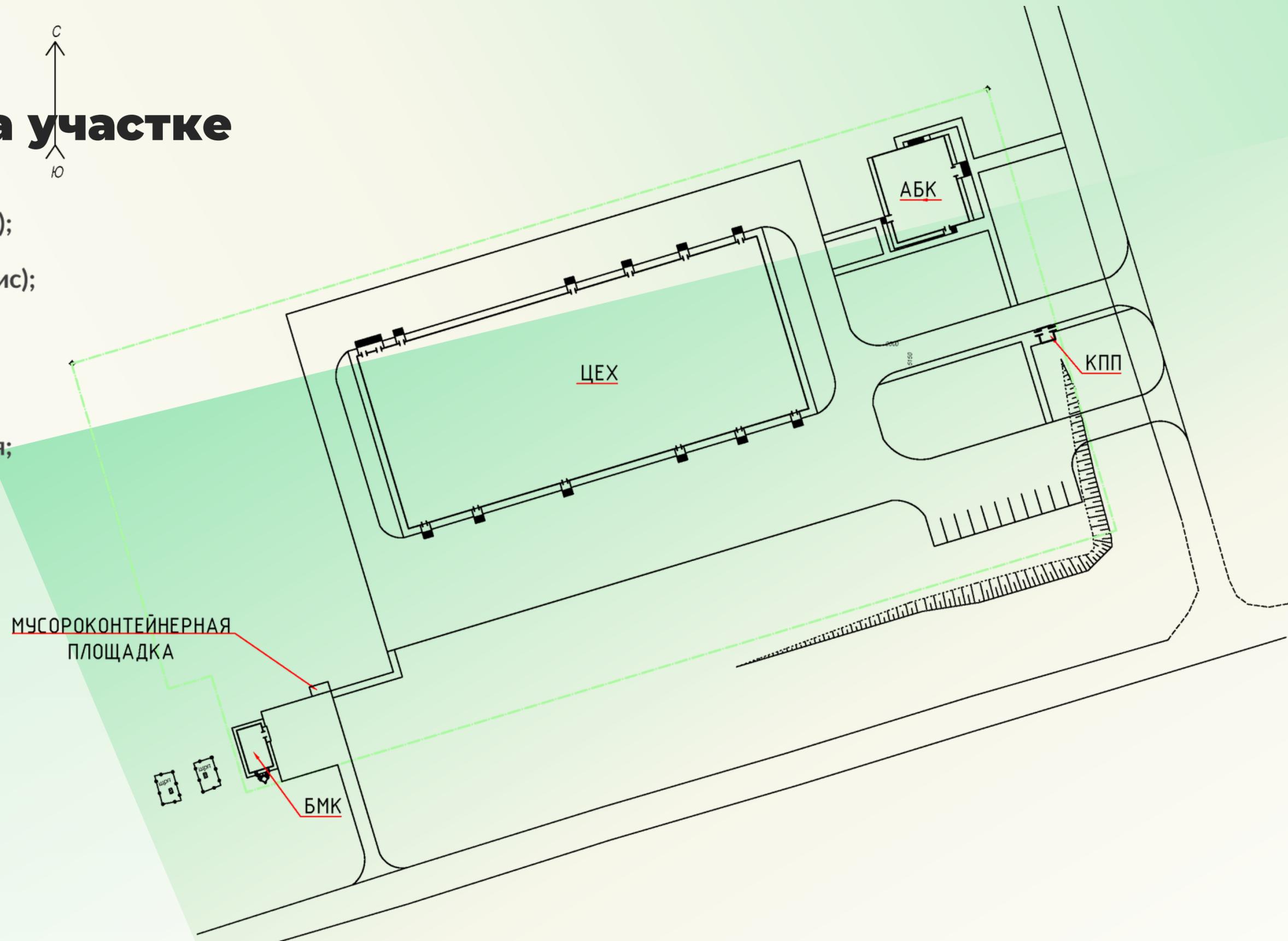
### Инфраструктура:

- Асфальтированные дороги и пешеходные дорожки
- Охраняемая огражденная территория, видеонаблюдение на участке
- Подключаемые сети - свет, вода, газ, канализация, интернет
- Имеется свой водопроводный артезианский колодец

## 6. Планировка на участке



- ▶ 1. Производственное здание (цех);
- ▶ 2. Административное здание (офис);
- ▶ 3. Склад сырья;
- ▶ 4. Склад вторсырья;
- ▶ 5. Трансформаторная подстанция;
- ▶ 6. КПП;
- ▶ 7. Парковка.





## 8. Визуализация архитектурных решений



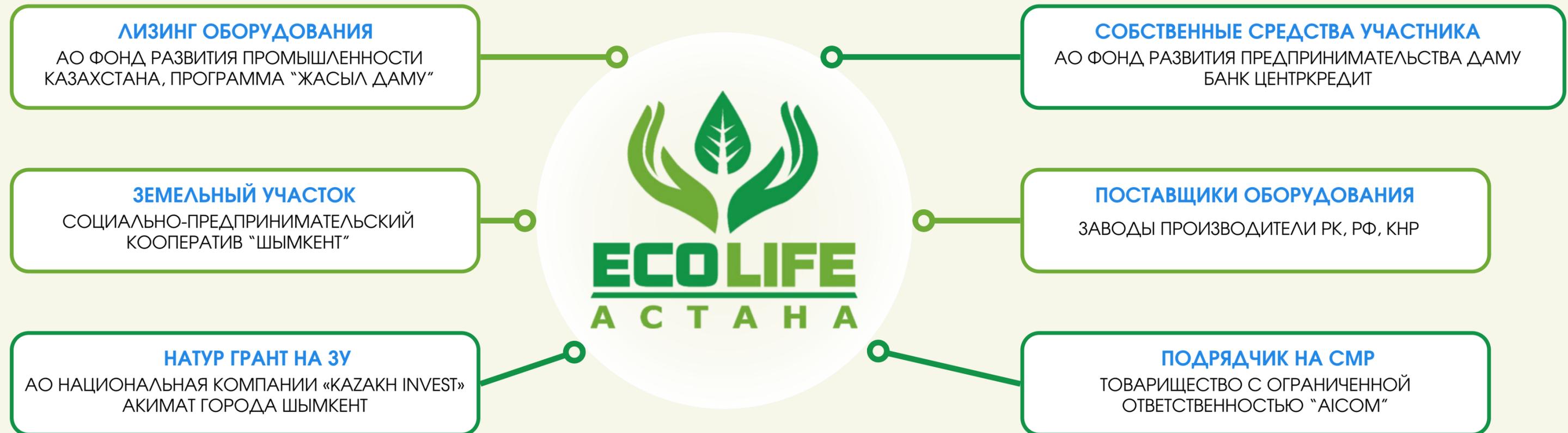
## 9.Оборудование для переработки и утилизации отходов

НАИМЕНОВАНИЕ	ТИПЫ ОТХОДОВ НА ПЕРЕРАБОТКУ	ВЫХОД ПРОДУКЦИИ	СОСТАВ ЛИНИИ
<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ И УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ ОТ 2500 ТОНН/ГОД</b>	Переработка бытовой техники (орг техники, компьютеров, холодильников, газовых плит, микроволновых печей, автоматического и электронного оборудования и т.д.) по технологии разбора и измельчения через шредеры, с прессованием в брикеты	<ul style="list-style-type: none"> <li>пластиковая стружка</li> <li>металлическая стружка</li> <li>печатные(текстолитовые) платы для дальнейшей глубокой переработки</li> </ul>	Шреддер GX-100 с конвеерными лентами и щитком, вертикальный пресс 1,5*0,9*1,1 м, горизонтальный пресс 1,1*1,7 м, инсинератор Eco-3000, система газоочистки для инсинератора, крематор для биологических отходов
<b>ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕР-ПЕСЧАНЫХ ИЗДЕЛИЙ 2500 ТОНН/ГОД</b>	Отходы ТБО (пластик ПЭТ- бутылки, емкости, упаковка, ленты; ПЭ-пакеты, мешки, пленки, игрушки, канистры, контейнеры, трубы, ящики; ПВД-изоляция кабелей, емкости; ПП-пищевые контейнеры, одноразовая посуда, автомобильные детали; ПС-кассеты, компакт-диски, офисные принадлежности, детали бытовой техники)	<ul style="list-style-type: none"> <li>канализационные люки</li> <li>тротуарная плитка</li> <li>дорожные плиты</li> <li>брусчатка</li> </ul>	Линия производства полимер-песчаных изделий Prof4 100м2 Пресс формы для линии производства полимер-песчаных изделий
<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ РЕЗИНОСОДЕРЖАЩИХ ИЗДЕЛИЙ ДО 10000 ТОНН/ГОД</b>	Резиносодержащие ТБО (шины, резиновая обувь, игрушки, перчатки, прокладки и уплотнители, шланги, покрытия, ленты, ремни, спортивные изделия, резиновые аксессуары)	<ul style="list-style-type: none"> <li>резиновая пыль (фракция &lt;1 мм)</li> <li>резиновая крошка (фракция 1-3 мм)</li> <li>резиновая крошка (фракция 5-7 мм)</li> <li>металлокорд</li> <li>текстильное волокно</li> </ul>	Линия переработки резиносодержащих отходов 1500 KGS I PH Full Automatic Waste Tire Recycling Line
<b>НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ПИРОЛИЗНАЯ УСТАНОВКА ПЕРЕРАБОТКИ УГЛЕРОДОСОДЕРЖАЩИХ ОТХОДОВ ДО 10000 ТОНН/ГОД</b>	Углеродосодержащие ТБО (компостируемые - бытовые отходы, опил, кора, ветки, старые газеты и картон, органика; не компостируемые – пластмасса, резина, кожа, покрышки, почва на которую попали ГСМ и т.д.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>топливо печное</li> <li>технический(безопасный) грунт</li> <li>пиролизный газ</li> <li>металлокорд</li> </ul>	Пиролизная установка проточного типа

## 10. Планируемые объемы переработки

№	Наименование линии	Мощность тонн/год	Тип отхода	Продукт переработки (утилизации)
1	Переработка нефтесодержащих отходов	10000	Нефтешлам, замазученный грунт, масла, смазки, смолы.	Печное топливо, технический углерод, пиролизный газ (для подпитки процесса пиролиза)
2	Переработка резиносодержащих отходов	10000	Шины, конвейерные ленты, уплотнители, прокладки, покрытия, отходы производства	Резиновая крошка разной фракции (1-1,5мм; 2-4мм; 1-3мм) для покрытий, резиновая пыль для добавок в производстве шин
3	Переработка пластика и грануляция	7500	Отходы пластика (полипропилен, полиэтилен, пленки, мешки)	Получение вторичной гранулы пластика, различного состава
4	Производство полимерно-песчаных изделий	3000	ПЭТ, ПНД, ПВХ, ПП, ПС	Производство изделий (люки, плитка, скамейки, колпаки, декоративные элементы) из отходов пластика,
5	Переработка пластика, металла, макулатуры в обрывки с формованием в брикетов	5000	ПЭТ, ПНД, ПВХ, ПП, ПС, металлические отходы, макулатура, картон, бумага	Переработка отходов в обрывки, с последующим прессованием, для удобства логистики и продаже металлоплавильным, бумаго-перерабатывающим заводам
6	Уничтожение не перерабатываемых видов отходов	10000	Медицинские отходы Б,В, химические отходы, многослойные отходы, лампы, шлаки	Опасные -> Неопасные вещества (зола, пепел, песок, грунт, соль)
7	Нейтрализация химических отходов	5000	Кислотные, щелочные, отработанные травильные отходы, отходы цианидов, аммиака	Опасные -> Неопасные вещества (зола, пепел, песок, грунт, соль)

## II. Участники проекта



ЭКОЛАЙФ АСТАНА

## 12. Заключение

Мы открыты к сотрудничеству со всеми заинтересованными сторонами: инвесторами, поставщиками, покупателями, производителями оборудования и научными центрами.

Наша цель — совместное развитие и достижение взаимовыгодных результатов. Мы готовы обсудить любые предложения и варианты партнерства.

- ФИО: Абдувалиев Алишер Абдувахитович
- Должность: Исполнительный директор
- Телефон: 8(775)666-66-65
- Электронная почта: [ecolife\\_astana@mail.ru](mailto:ecolife_astana@mail.ru)

